

Rubans Adhésif pour plaques

Instructions de pose



cliKIT

1. CHOISIR LE TYPE DE RUBAN



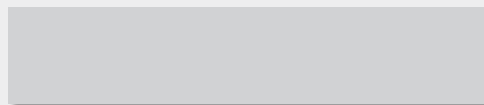
SÉRIE AD3500 / AD4500

Ruban à aérations pour le côté inférieur de la plaque alvéolairet.



SÉRIE G3600

Ruban plein pour le côté supérieur de la plaque.

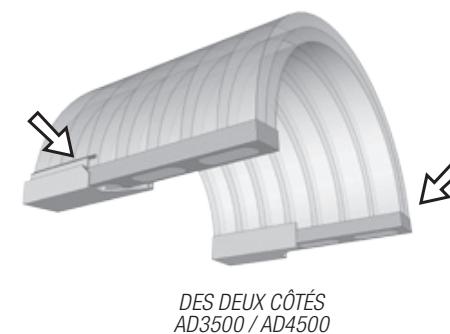
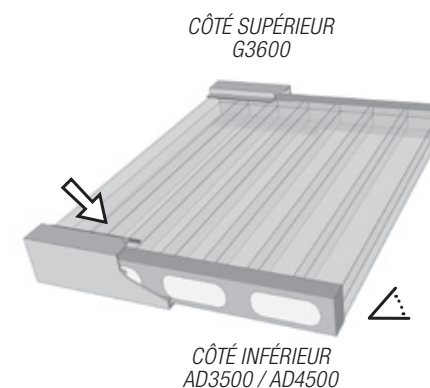
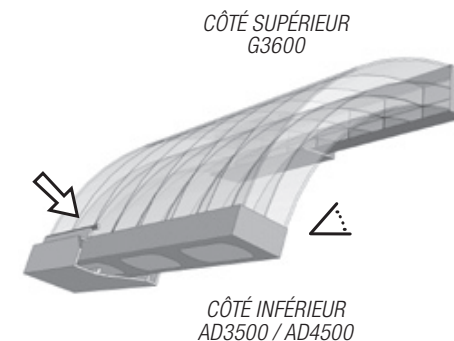


2. DÉTERMINER LA LARGEUR DU RUBAN

ÉPAISSEUR DE LA PLAQUE ALVÉOLAIRE	LARGEUR DU RUBAN	CÔTÉ INFÉRIEUR AD3500 / AD4500 (À AÉRATIONS)	CÔTÉ SUPÉRIEUR G3600 (PLEIN)
4½ / 6 / 8 mm	28 mm	AD3528 / AD4538	G3628
10 / 16 mm	38 mm	AD3538 / AD4538	G3638
16 / 20 mm	42 mm	AD3542 / AD4542	G3642
25 mm	50 mm	AD3550 / AD4550	G3650
32 / 35 mm	60 mm	AD3560 / AD4560	G3660
40 / 45 mm	70 mm	AD3570 / AD4570	G3670
50 / 55 mm	80 mm	AD3580 / AD4580	G3680
55 / 60 mm	90 mm	AD3590 / AD4590	G3690

3. EXCEPTIONS

1. L'angle d'installation doit être au moins 5°.
2. Dans le cas de conditions extrêmes, telles que locaux avec présence de vapeurs diesel ou de soudage, il est recommandé d'utiliser le ruban plein. Ce ruban plein a été développé pour prévenir la pénétration de particules poussiéreuses. Il est possible que de la condensation se forme.
3. Un ruban pour plaque alvéolaire d'une épaisseur différente est disponible sur demande.

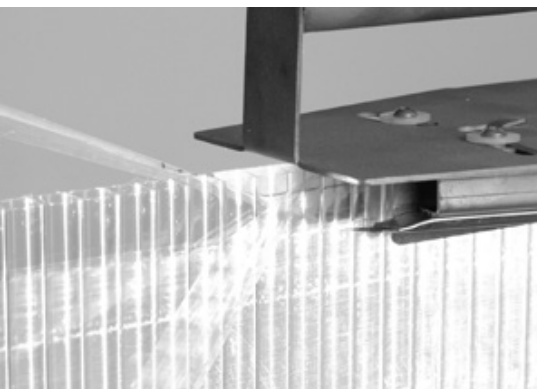


Respecter les consignes suivantes pour garantir l'efficacité du ruban

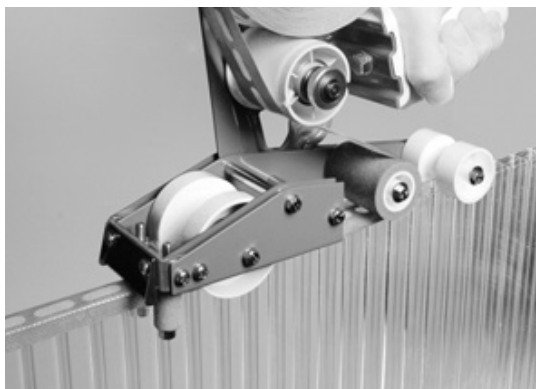
1. La surface de la plaque alvéolaire doit être exempte de tout bord tranchant ou irrégularité.
2. Retirer le film de protection de la plaque alvéolaire juste avant de poser le ruban. Pour faciliter la dépose, utiliser le dénudeur « Masking Stripper ». S'assurer ensuite qu'il ne reste aucun morceau de film sur la plaque.
3. Pour poser le ruban, utiliser l'applicateur « Tape Gun » spécialement mis au point à cet effet ou procéder manuellement. Ne jamais tendre le ruban avec une force de plus de 250 grammes. Positionner le ruban en veillant à ce que les surfaces adhésives soient partout d'une dimension uniforme (1 mm tolérance). Poser le ruban sur les bords en veillant à ce qu'il ne fasse pas de plis, puis le lisser légèrement.
4. Presser les surfaces encollées avec le bloc « Felt Pad » en exerçant une poussée linéaire de 1 kg environ ou utiliser le rouleau « Pressure Roller » spécialement développé à cet effet.
5. Après la pose, veiller à ce que le ruban ne soit pas endommagé par des chocs ou dérapage pendant le transport et le montage.
6. Les systèmes profilés à utiliser doivent couvrir de manière étanche la plaque alvéolaire de façon à ce que le ruban soit protégé des rayons solaires, des intempéries et des poussières. En outre, le profil doit être également doté d'entretoises de profondeur (5 mm min.) et d'orifices d'écoulement de \varnothing 5 mm minimum placés à intervalles réguliers de 30 cm maximum.
7. **ATTENTION!** Si une bande de revêtement en caoutchouc d'étanchéité manque sur le profil, la transition avec la plaque doit être correctement obturée avec du kit adapté à cet effet ou ruban adhésif.
8. Pour assurer la compatibilité des systèmes de profilés, de caoutchouc d'étanchéité et de kits, nous nous référons aux directives des fabricants.
9. Température minimale d'application +10°C.
Plage de température -30°C jusque +80°C.

FR

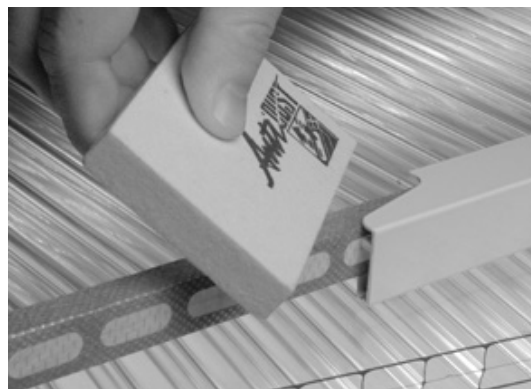
MASKING STRIPPER



TAPE GUN



FELT PAD



PRESSURE ROLLER



